

ВЕСТНИК

ГАЗЗАВОДА №5 МАЙ 2018 Г.

(178)

ГАЗЕТА ПРОФСОЮЗНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА. ОСНОВАНА 5 СЕНТЯБРЯ 2003 ГОДА



Трудовой коллектив газоперерабатывающего завода во главе с активом профсоюзной организации на Первомайской демонстрации, посвященной празднику Весны и Труда.



Уважаемые работники газоперерабатывающего завода! Коллеги, ветераны!

Коллектив нашего предприятия со всей страной отметил две самые важные весенние даты: День Весны и Труда и День Победы. Для всех нас, невзирая на возраст, эти праздники всегда будут олицетворением мира, дружбы народов, созидательного труда великой силы сплоченности и несокрушимой стойкости нашего народа!

Первомай дарит нам ощущение добрых перемен, успехов и надежду на лучшее. Он для нескольких поколений газовиков был и остается символом радости, мирного созидательного труда, прославлением человека-труженика. Особая благодарность всем, кто своим трудом строил и поднимал наш завод, превратив его в мощное производство, гордость газовой промышленности страны.

Со словами поддержки обращаемся к нашей молодежи — талантливой, энергичной, неравнодушной к судьбе родного предприятия, способной решать самые сложные задачи, поставленные перед ними.

С гордостью можем сказать, что самоотверженный труд наших работников, готовность добросовестно и на высоком профессиональном уровне работать в непростых условиях являются примером для будущих поколений.

Уважаемые коллеги! Желаем вам и вашим близким благополучия, крепкого здоровья, мирного безоблачного неба!

И, безусловно, самым святым и светлым для всех нас является праздник — День Победы. Героизм и мужество нашего народа позволили выстоять под разрушительным натиском противника и дать возможность будущим поколениям жить в независимом и свободном Отечестве. И сегодня наш общий долг не позволить этому празднику утратить свое истинное патриотическое значение.

Дорогие наши ветераны, труженики тыла! Вы наша гордость, образец патриотизма, мужественного исполнения воинского долга. Мы благодарим вас за Великую Победу. Спасибо вам за наше мирное небо, за будущее, которое есть у нас благодаря вам!

Желаем вам здоровья на долгие годы, бодрости духа, душевного тепла. Пусть вас всегда окружают любовь, уважение и забота близких.

Директор газоперерабатывающего завода М.Ф. ЧЕХОНИН
Председатель первичной профсоюзной организации В.А. ДЬЯЧЕНКО

В числе лучших!



Правительство области, Оренбургская областная администрация совместно с Федерацией Профсоюзов Оренбуржья 27 апреля 2018 года провели областной форум «Охрана труда и Промышленная безопасность», посвященный Всемирному Дню охраны труда.

В рамках форума были проведены мероприятия:

— пленарное заседание, в ходе которого на обсуждение были вынесены вопросы внедрения новых требований законодательства в сфере охраны труда и промышленной безопасности;

— конференция, на которой были подведены итоги работы по охране труда в Оренбургской области за 2017 год;

— выставка «Безопасность и охрана труда».

После деловой части прошла торжественная церемония чествования руководителей, внесших наибольший вклад в развитие обеспечения безопасности условий труда.

Победа в сердце каждого живет!

*Все меньше вас, участников войны,
Но вы в строю, родные ветераны,
Все так же нежно в эти дни весны
Вам внуки дарят красные тюльпаны.*

*В них боль и кровь седых фронтовиков,
В боях добытая священная Победа,
Она в сердцах детей и стариков,
И потому людской судьбой согрета!*



73 мирных года прошло со Дня Победы в Великой Отечественной войне. Сегодня, к счастью, рядом с нами «живые легенды» истории — это те, кто вступил в неравный бой, защищая нашу страну от врага. В майские дни мы чествуем героев, вспоминаем безвременно павших на полях сражений!

4 мая на газоперерабатывающем заводе состоялась встреча и чествование бывших работников предприятия — участников Великой Отечественной войны. Несмотря на преклонный возраст, наши ветераны: Гурьянова Ксения Ивановна, Яковлев Валентин Фёдорович, Малина Людмила Николаевна, Воробейкина Марина Сергеевна, в полном составе приехали на завод. В центральной заводской столовой за праздничным обедом под музыку военных лет ветеранов поздравили директор завода Михаил Фёдорович Чехонин и председатель профкома Виктор Анатольевич Дьяченко. Гостям были вручены букеты и подарки и сделана обязательная совместная фотография на память.

Ведь сколько бы ни прошло времени с тех пор, в наших сердцах будет жить память подвига, негибаемого мужества и героизма солдат Победы!



Благодарственным письмом, в числе первых, был отмечен директор газоперерабатывающего завода Чехонин Михаил Фёдорович.

О заслугах всего коллектива газоперерабатывающего завода под руководством М.Ф. Чехонина по обеспечению безопасности производства присутствующим рассказал министр труда и занятости населения В.П. Кузьмин.

Ремонты. «На передовой»

Чем старше завод, тем большего внимания он требует к себе. Тем сложнее и масштабнее планируются планово-предупредительные ремонты в цехах.

Большой объем работ был запланирован на период остановки второй очереди завода. Традиционно на ППР было отведено пять суток, за которые персоналу цеха и подрядных организаций необходимо было осуществить все намеченные работы, в том числе и проведение экспертизы промышленной безопасности аппаратов и трубопроводов установок У-10, 11, 12, 14.

«Для подготовки к проведению экспертизы нам необходимо было провести тщательную подготовку аппаратов и трубопроводов, — рассказывает **заместитель начальника цеха Голдяцкий Виталий Владимирович**. — Аппараты были вскрыты, почищены внутренние устройства, извлечены отложения... — одним словом, полностью подготовлены для освидетельствования и диагностики.

Экспертиза была проведена специализированной организацией в течение суток, в остальное время мы должны были устранить замечания и выполнить работы по актам отбраковок.



Перед началом ремонтов мы проводим большую работу по составлению перечней работ, мероприятий, чтобы в процессе ремонта, который проводится в достаточно сжатые сроки, не было нештатных ситуаций и непредвиденных задач. Но после проведения диагностики все-таки эти задачи появляются.

По плану ППР был запланирован определенный объем работ на корпусе колонны 11Т501. По результатам дополнительного внутреннего осмотра зона ремонта увеличилась — было принято решение комплексного устранения всех недочетов, а именно: ремонту подлежал как корпус колонны, так и трубопровод ввода в эту колонну.

Также в рамках ремонта трубопровода на факеле низкого давления была произведена замена участка трубопровода. Но прежде были проведены необходимые подготовительные работы: отглушение, пропарка, подача азота и т.д.

В нашем цехе насчитывается больше 280 единиц арматуры, которая требует ревизии. В период ППР персонал ремонтно-механического цеха, чтобы справиться с таким объемом, работает круглосуточно в три смены. От их оперативности и качества выполненных работ во многом зависит своевременное проведение ремонта и дальнейшее бесперебойное ведение технологического режима.

Кроме запланированных ремонтов по графику у нас в этом году проводилась паспортизация 12 трубопроводов пара и горячей воды на У-14, что тоже требовало пристального внимания и руководства, и персонала цеха.

Персонал цеха также выполнил большой объем подготовительных работ по реализации проектов по врезке двух штуцеров на коллекторе кислого газа и переврезке и изменении геометрии трубопроводов амина с исключением буферной емкости, необходимость в которой давно уже отпала.



Необходимо отметить, что весь персонал, а в ремонтных работах, кроме монтажников подрядных организаций, было задействовано более 80 человек — работников цеха, с поставленными задачами справился достойно. Особая благодарность инженерно-техническим работникам, начальникам и механикам установок, которые круглосуточно несли бремя ответственности за ход работ и качественное, своевременное выполнение поставленных задач, среди них: Проказов М.В., Сулейманов Р.И., Киреев Е.А., Мурзин А.Н., Коротков П.А., Калимулин Р.М., Пробст А.А., Федь К.В., Каравайцев Д.П., Иванов Ф.С. Отдельное спасибо старшему механику цеха Ветчинникову Борису Николаевичу, курирующему и координирующему весь процесс проведения ремонтных работ, находившемуся на самом ответственном посту в период ППР, буквально на передовой».

В период остановки второй очереди масштабные работы были проведены и на соседних объектах третьей очереди. Был реализован проект по замене пяти физических изношенных и морально устаревших приварных кранов ДУ-350 (коллектора выхода общезаводского некондиционного газа в направлении ДКС-2) на фланцевые шаровые краны ДУ400. В связи с длительным сроком эксплуатации краны перестали выполнять свои функции, т.е. из-за нарушения герметичности через деформированные резиновые уплотнители газ просачивается в атмосферу. Это обстоятельство значительно затрудняет, вернее, делает практически невозможным ревизию дифрагм, которая должна осуществляться согласно графику. Составлен акт о невозможности ревизии приварных шаровых кранов и принято решение об их замене.

Также была выполнена работа по замене дефектного участка на линии сырьевого газа на установке У-190 — пришли в негодность штуцеры термодатчиков, расположенные в непосредственной близости к сварному шву. Согласно новым требова-

ниям такая ситуация недопустима, поэтому для штуцеров было определено другое местоположение.

«На словах и в планах — всё просто, но значительно сложнее осуществить на деле, — рассказывает о проделанной работе заместитель **начальника цеха №3 Дмитрий Иванович Переплетчиков**. — На начальном этапе необходимо выполнить проект, подготовить места и объекты к проведению работ. Например, в работах по замене кранов необходимо было сначала залить новые опорные конструкции, провести подготовительные работы и совместные мероприятия с нашими коллегами из УЭСП, чтобы обеспечить безопасность при сварочных работах, подготовить и оформить документы, что тоже требует значительных сил и времени, согласовать со всеми контролирующими инстанциями и партнерами... и только после этого приступить непосредственно к работам.

Работы велись круглосуточно, нагрузка и ответственность на персонал были достаточно большими. Но задачи выполнены на сто процентов и с хорошим качеством. И в этом заслуга каждого работника, принимавшего участие в реализации данного проекта, среди них: мастер установки Владимир Геннадьевич Красовский, механик установки Михаил Михайлович Петров, начальник участка №1 подрядной организации «Нефтехимремстрой» Сергей Яковлев.

Что касается работ по установке У-190, то вся сложность заключалась в том, что работы проводились на трубопроводе вертикального исполнения. И если не предпринять дополнительные меры по укреплению конструкции, по фиксации трубопровода, то во время ремонтных работ трубопровод может «клонуть» и потянуть за собой соседние трубопроводы и оборудование. Поэтому важным было изготовить специальные металлоконструкции, выдерживающие демонтаж катушки и обеспечивающие прочную фиксацию трубопровода.

Коллектив установки справился с поставленной задачей, несмотря на то, что пребывал в состоянии «перманентного» ремонта — только что вышел из периода ППР. Коллектив под руководством начальника установки Юрия Алексеевича Фартушина, механика установки Виталия Сергеевича Воеводина, отработал без сбоев, четко и организованно».

Череда ремонтов на газоперерабатывающем заводе продолжается. Для кого-то ремонты — уже пройденный этап, для кого-то только подготовительный. Но истинную цену таким мероприятиям на заводе знает буквально каждый. И каждый, даже если в его коллективе время ППР благополучно миновало, искренне переживает за соседей, потому как на предприятии, если перефразировать известное изречение, чужих ремонтов не бывает.



В профессию по призванию

Газоперерабатывающий завод славится своими трудовыми династиями, в которых живет преемственность профессий и где из поколения в поколение передаются мастерство, профессионализм и особенный подход к выбранному делу. В 1972 году с города Пермь на строящийся завод приехал Александр Степанович — основатель трудовой династии Гордеевых. Его супруга Дарья Салимовна тоже много лет проработала на заводе в РМЦ. Позже сюда же пришли и их дети: сын и две дочки.



но, очень сложное. И чтобы разобраться во всем, нужен все-таки определенный склад ума. По прошествии стольких лет работы понимаешь, что нет стандартной ситуации, в которой приходится действовать по шаблону. Всегда возникают нюансы, которые нужно учитывать, думать на перспективу, просчитывать, к чему могут привести твои действия. Оператор всегда находится в напряжении — мозг «отключать» нельзя ни при каких обстоятельствах.

Несмотря на огромную работу, которая проводится на заводе в плане охраны труда, опасность всегда присутствует, нештатные ситуации возникают, но надо уметь достойно выйти из них».

Сам же Дмитрий Александрович, по словам руководства цеха, умеет достойно выходить из сложных ситуаций. «Человек ответственный, добросовестный, знает свое дело и качественно его выполняет, — характеризует

его заместитель начальника цеха Александр Викторович Мантров. — Дмитрий Александрович возглавляет звено. В коллективе пользуется уважением за грамотность, справедливость, доброжелательное отношение к подчиненным».

Сам же оператор о своем коллективе говорит так: «Звено подобралось отличное. Ребята работоспособные, ответственные, за чужой спиной не прячутся, без дебатов и комментариев выполняют поручения, понимают важность и серьезность своей работы. С руководителями тоже продолжается «полоса везения» — грамотные, компетентные, толковые... У нас настоящий трудовой коллектив!»

Говорят, что человек счастлив, если на работу идет с удовольствием и домой возвращается с радостью. Если это утверждение верно, то Дмитрия Александровича можно считать счастливым человеком. Ему повезло с работой, коллективом, поэтому на завод оператор ездит с удовольствием. Но и с семьей, где его всегда ждут и любят, а главное, понимают, все в полном порядке. Супруга Людмила Ивановна всегда выслушает и поддержит, а дочка порадуется своими успехами. Она, кстати, продолжила семейную династию и трудится на соседнем гелиевом заводе. «Моя семья, — с нескрываемой теплотой говорит Дмитрий Александрович, — это место, где исчезают тревоги, где приходит состояние покоя, удовлетворения и умиротворения».

В апреле Дмитрий Александрович отметил свой 50-летний юбилей. Его коллектив, присоединяясь ко всем поздравлениям, прозвучавшим в адрес юбиляра, желает ему отменного здоровья, отличного настроения, надежной безаварийной работы, терпения в решении непростых, усложняющихся с каждым годом профессиональных задач, а его семье — счастья, мира и благополучия.

Спасибо за труд!

Искренние признательность и благодарность за ваш многолетний добросовестный труд, высокий профессионализм и верность профессии.

35-летний юбилей работы на газоперерабатывающем заводе ООО «Газпром добыча Оренбург» отмечает:

ГУМЕРОВ Гафур Рауфович, оператор технологических установок 6 разряда, Технологическая установка У-04,05,06 Цеха очистки газов от сернистых соединений №2

ВНИМАНИЕ!

Первичная профсоюзная организация «Газпром добыча Оренбург профсоюз — Газоперерабатывающий завод»

ПРОВОДИТ КОНКУРС ДЕТСКОГО РИСУНКА, посвящённый 50-летию Общества «Газпром добыча Оренбург».

Рисунки с указанием имени автора и его родителя принимаются председателями цеховых комитетов до 01.06.2018 г. **Профком**

26 мая 2018 г. состоятся ежегодные весенние турниры по боулингу и бильярду!

Приглашаем принять участие всех желающих работников газоперерабатывающего завода (членов профсоюза)! В вашем распоряжении 12 дорожек для боулинга и 2 стола русского бильярда. **Время проведения мероприятия:** с 11:00 до 14:00.

Место проведения мероприятия: развлекательный комплекс «РИНА», улица Новая, 4 (2-й этаж здания торгово-развлекательного комплекса «Гулливер»).

Активный отдых и хорошее настроение гарантируем! СМУС ГПЗ

С юбилеем!

Примите сердечные поздравления с искренними пожеланиями крепкого здоровья, благополучия, счастья и удачи!

Т.В. Шадура, цех №10
В.Ю. Сергеева, ОГЭ
В.П. Коваль, цех №15
А.В. Ефанов, цех №1, 50 лет
С.А. Садовников, цех №2, 50 лет
В.М. Шамаева, цех №10
Ю.А. Зирко, цех №2, 55 лет
Ю.П. Самородов, цех №9, 55 лет
А.А. Каратаев, цех №11, 55 лет
В.М. Малюков, цех №3, 60 лет
Г.В. Климачев, цех №1, 60 лет

Красоте навстречу

В апреле — мае 2018 года коллективом газоперерабатывающего завода поддержана инициатива ПАО «Газпром» в проведении Всероссийского экологического субботника «Зеленая Весна — 2018».



Местом проведения субботника стали: территория п. Павловка Оренбургского района Оренбургской области, в том числе подшефного школьного образовательного учреждения «Павловский лицей имени В.А. Нарывского», а также территория газоперерабатывающего завода.

В мероприятии приняли участие 567 человек. В ходе проведения субботника были подготовлены клумбы для высадки цветов, побелены стволы деревьев, покрашены бордюрные камни, очищены от прошлогодней листвы газоны, спилены сухие ветви деревьев и кустарников. Очищена от мусора территория общей площадью 2,6 га, масса вывезенного мусора составила около 40,0 т.

«Поющие профсоюзы – 2018»

26 апреля в караоке-клубе «Шалыпин» состоялся караоке-батл среди работающей молодежи под лозунгом «Поющие профсоюзы 2018», посвященный празднику Труда 1 мая.



Организатором данного мероприятия выступила Федерация Профсоюзов Оренбуржья. В нем приняли участие 8 команд организаций города Оренбурга: Оренбургэнерго, Стрела, СамараНИПИнефть, РЖД, Газоперерабатывающий завод, Педагоги, Ростелеком, Госслужащие.

Каждой команде заранее нужно было выбрать три песни в таких направлениях, как: МИР, ТРУД, МАЙ, и представить их жюри на конкурсе.

Команду газоперерабатывающего завода представили: бухгалтер профкома Юлия Авдеева, лаборант химического анализа цеха №13 Мария Гладникова, инженер цеха №13 Анастасия Зенина, экономист ООТиЗ Денис Морозов. В их исполнении прозвучали известные песни российских и советских исполнителей: Аллы Пугачевой «Этот мир придуман не мною», Марка Бернеса «Я люблю тебя, жизнь», Гарика Сукачева «За окошком месяц май».

Все команды выступили на высшем уровне — ребята готовились, заранее репетировали, экспериментировали с образами, воплощались в героев и исполнителей песен, и, несмотря на дух соперничества, за каждую выступавшую команду все переживали как за свою. После подведения промежуточных итогов команда газоперерабатывающего завода вы-



шла на третье место, а завершила «батл» почетным вторым местом, обойдя своих соперников с большим отрывом, где ей уже не было равных.

Поздравляем нашу команду со вторым местом и желаем в дальнейшем как можно больше красивых и ярких побед, всем

активного участия в жизни завода. Выражаем большую благодарность Федерации Профсоюзов Оренбуржья за впервые проведенное в таком стиле мероприятие. Надеемся, это станет традицией и в канун Первого мая будет проводится ежегодно.

М.В. Гладникова, СМУС ГПЗ

СКАНВОРД

Что скрывает в себе заявка?	Врач с буквами Ш и Б	Она бесполезна для мертвого	Дамочка с Лысой горы	Стивен из фильма «Смерти вопреки»	Сторона монеты	Имя сказочника Перро
Болезненный звук	Дьявол у Булгакова	Низший церковный чин	Юбка до пят	Добыча Дуремара	«... - Длинный Чулок»	Коралловый остров
Рисунок в перспективе	Жительница Рима	Кусачее насекомое	Дерево, воспетое Шишкиным	Компания блатных	Дружок Барби	
Деревенский супермаркет	Афиша на опережение	Французская «роскошь»	Младший офицер	Человек с дефектом речи	Похвала с задней мыслью	Ярмо
Его не мечут перед свиньями	Самоварная «выходка»	Охранная канава	Выпуск в свет книги	Дуся в шлягере группы «Любэ»	Тесемка для мобилы	Спальное место в курятнике
Поющий Вилли	Потенциальный Папа Римский	Плуг	Рыба в тельняшке	Место для заначки	Страсть лампочной спирали	Игра верхом
«Темный» курорт	Что ищет забияка?	Забегаловка	И сом, и гусар	Его выпускают, снимая стресс	Кому на месте не сидится?	Номер книги почтой
«Художник» с ведром красок	Семья диснеевского Спирита	Странствие	Басенный упрямец	Первый русский командир		
Тара для ружья	Ошейник, носимый дамами	Умение вовремя закрыть свой рот				